

«SUPER-SCREW» – Соединения



Наиболее экономически выгодной конструкцией для непрерывной транспортировки любого материала на производстве является конвейер. Основным движущим элементом конвейера является лента, самый изнашиваемый элемент во всей конструкции конвейера. Для обеспечения непрерывной и качественной транспортировки

материала необходимо следить не только за движущими механизмами, но и за состоянием конвейерной ленты в целом.

Постоянная работа ленты без качественной очистки как внешней, так и внутренней её стороны со временем приводит к сильному износу и, как результат, к разрыву ленты или появлению дыр и надрывов.

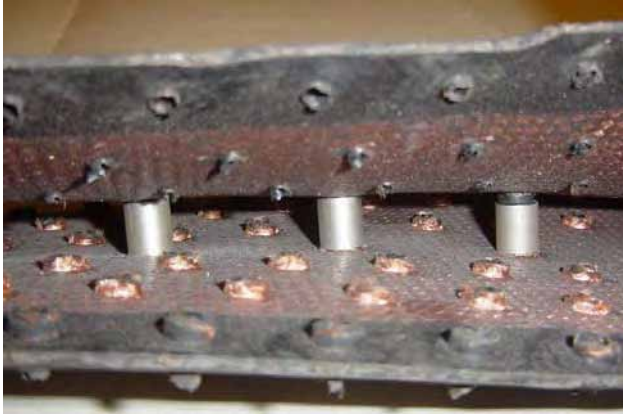
Исследования французских инженеров в области стыковки конвейерной ленты привели к созданию специальной технологии «Super-Screw», которая позволяет качественно и очень быстро соединять конвейерную ленту или ремонтировать её повреждения.



Новейшая технология соединения конвейерной ленты «Super-Screw» позволяет соединять ленту при любых погодных условиях в труднодоступных местах и без квалифицированного персонала. Простота и удобство установки без использования горячей вулканизации и различных клеев делает стыковку поистине быстрой и легкой. Технология соединения выполнена таким образом, что лента

в области соединения имеет всего лишь небольшое утолщение.

Беспросыпное, водо- и пыленепроницаемое соединение «Super-Screw» - это наилучшее решение для стыковки Вашей ленты.



Соединение «Super-Screw» состоит из многослойного тканевого каркаса, покрытого высокопрочной резиной. Эта резина содержит специальный корд, благодаря которому двухстороннее направление волокон обеспечивает высокую прочность на разрыв. Имеются разные типы исполнения: износостойкая, жароустойчивая, маслостойкая, белая FDA или невоспламеняющаяся.

Износостойкое соединение желательно применять под такие высокоабразивные материалы, как: уголь, стекло, песок, щебень, мусор и т. п.

Жароустойчивое соединение применяют при работе в зоне высоких температур.

Маслостойкое – в условиях возможного попадания масла на конвейерную ленту.

Белая FDA – для использования в пищевой промышленности.



Большой срок службы ленты обеспечивается её качественной очисткой. Конвейерная лента, стыкованная механическими соединениями из металла, к сожалению, прослужит недолго, так как невозможно установить



износу и децентрированию ленты.

твердосплавный скребок-очиститель как на внешнюю, так и на внутреннюю сторону ленты. С течением времени все движущие механизмы конвейера будут загрязнены, что приведет к поломке и долгому простоя конвейера. Кроме того, материал будет налипать на несущие ролики. Скопление толстого слоя на роликах приведет к сильному

При такой очистке Ваша лента и движущие механизмы будут чистыми, что позволит Вашему конвейеру работать долго, надежно и качественно.

Широкая область применения:

Угольная шахта
Шахты бурого угля
Прочие виды шахт
Песочные и гравийные карьеры
Цементные заводы
Сталеплавильные заводы
Заводы по производству кокса
Литейное производство
Кирпичные заводы
Гипсовые заводы
Деревопереработка
Сахарные заводы
Сельскохозяйственные орудия
Машиностроение
Дорожно-строительные машины
Автомобилестроение
Транспортировка грузов в порту
Электростанции
Предприятия по утилизации отходов
и т.д.



В зависимости от тканевых прослоек имеется 8 типов SUPER-SCREW соединений:

SS 35 - до 35 Н/мм рабочего натяжения, предельная прочность на разрыв 400 Н/мм.

SS 40 - до 40 Н/мм рабочего натяжения, предельная прочность на разрыв 400 Н/мм.

SS 63/65 - до 65 Н/мм рабочего натяжения, предельная прочность на разрыв 650 Н/мм.

SS 80/85 - до 80 Н/мм рабочего натяжения, предельная прочность на разрыв 1000 Н/мм.

SS 100/105 - до 100 Н/мм рабочего натяжения, предельная прочность на разрыв 1250 Н/мм.

SS 125 - до 125 Н/мм рабочего натяжения, предельная прочность на



разрыв 1600 Н/мм.

SS 180 - до 180 Н/мм рабочего натяжения, предельная прочность на разрыв 2000 Н/мм.

SS 200 - до 200 Н/мм рабочего натяжения, предельная прочность на разрыв 2500 Н/мм.

Технические характеристики для подбора соединителя SUPER-SCREW

Тип соединителя с нормальной верхней обкладкой, либо увеличенной (+2 мм)	SS 35	SS 40	SS 63 / SS 65	SS 80 / SS 85	SS 100 / SS 105	SS 125	SS 180	SS 200
Количество рядов отверстий под саморезы (не считая центральный ряд)	2	2	4	6	6	6	6	6
Толщина ленты (после снятия верхней и нижней обкладок)	от 3,5 до 11 мм	От 3,5 до 11 мм	от 3,5 до 15 мм	от 3,5 до 20 мм	от 3,5 до 20 мм	от 8,5 до 20,5 мм	от 8,5 до 20,5 мм	от 8,5 до 20,5 мм
Мин. огибаемый диаметр барабана	160 мм	200 мм	200 - 400 мм в зависимости от толщины ленты	200 - 400 мм в зависимости от толщины ленты	300 - 400 мм в зависимости от толщины ленты	300 - 500 мм в зависимости от толщины ленты	300 - 500 мм в зависимости от толщины ленты	300 - 500 мм в зависимости от толщины ленты
Максимальная прочность ленты	< 400 N/мм	< 400 N/мм	< 630 N/мм	< 1,000 N/мм	< 1,250 N/мм	< 1,600 N/мм	< 2,000 N/мм	< 2,500 N/мм
Максимальное натяжение ленты	< 35 N/мм	< 40 N/мм	< 63 N/мм	< 80 N/мм	< 100 N/мм	< 125 N/мм	< 180 N/мм	< 200 N/мм
Количество тканевых слоев в соединителе (верхний/нижний)	1/1	2/1	2/2	2/2	3/2	2/2	2/2	3/2
Толщина пластин	Верхняя 4 мм Нижняя 3 мм	Верхняя 4 мм Нижняя 3 мм	Верхняя 4 мм (SS 65: 6 мм) Нижняя 3 мм	Верхняя 5 мм (SS 85: 7 мм) Нижняя 4 мм	Верхняя 6 мм (SS 105: 8 мм) Нижняя 4 мм	Верхняя 6-7 мм Нижняя 5 мм	Верхняя 6-7 мм Нижняя 5 мм	Верхняя 7-8 мм Нижняя 5 мм
Ширина * длина рулона	60 мм - 25,000 мм	60 мм - 25,000 мм	110 мм - 25,000 мм	150 мм - 25,000 мм	150 мм - 25,000 мм	268 мм - 3,000 мм	268 мм - 3,000 мм	268 мм - 3,000 мм
Количество саморезов на 1 м.п.	110	110	196	280	280	240	240	240
Вес без саморезов	около 849 грамм/метр	около 900 грамм/метр	около 1,476 / 1,704 грамм/метр	около 2,285 / 2,522 грамм/метр	около 2,585 / 2,922 грамм/метр	около 4,975 грамм/метр	около 4,975 грамм/метр	около 5,250 грамм/метр

Достоинства:

- 1. Рекордно быстрая стыковка конвейерной ленты.*
- 2. Стыковка ленты без использования вулканизационных прессов и клеев.*
- 3. Пыле- и водонепроницаемое беспросыпное соединение.*
- 4. Стыковка в труднодоступных местах в любых окружающих и погодных условиях.*
- 5. Высокая эластичность: огибает любые диаметры барабанов и может использоваться при реверсивном движении ленты.*
- 6. Возможность установки скребков-очистителей.*
- 7. Стыковку могут выполнять неквалифицированные специалисты.*
- 8. Высокая прочность на разрыв: фактор прочности > 500 %, растяжение перед разрывом до 55 мм.*
- 9. Ремонт повреждений.*

